



株式会社アイオーテック

— 各種専用工作機械・設計・製作 —

確かな技術と 柔軟な対応力

オーダーメイドから汎用機まで
多彩な選択肢を提供

INNOVATING
PRECISION



〒714-0064
岡山県笠岡市西茂平24-2



info@aioh-tec.com



<https://aioh-tec.com>



目次

01 私たちについて

- 会社概要 02
- 会社沿革 03/04

02 サービス

- 業務プロセス 05
- アイオーテックが選ばれる理由 06

03 主な製品

- スカイピング&ローラーバニシングマシン 07/08
- BTAマシン・ガンドリルマシン 09
- 外径切削装置・各種専用機 10

会社概要

ニーズから発想する マシンづくり

当社は「発想をかたちに、未来を創るマシンづくり」を使命とし、高精度で信頼性の高いマシンを提供しています。

お客様が抱える課題を的確に捉え、新しい発想と高度な技術を融合させ、最適な解決策を形にしてきました。

当社のマシンには、技術者たちの情熱と未来を支える革新が込められています。

オーダーメイドの専用機から幅広い汎用機まで、多様なニーズに応えられる製品を提供し、「信頼と精度の結晶」としてお届けすることをお約束します。

これからも技術を磨き、さらなる高みを目指して挑戦を続け、より良い未来を築く一翼を担ってまいります。

代表取締役 大山 翔太

会社名	株式会社アイオーテック
本社所在地	〒714-0064 岡山県笠岡市西茂平24-2
創立・設立	平成3年12月21日
代表取締役	大山 翔太
事業内容	各種専用工作機械・設計製作 各種加工治具・設計製作 ガンドリルマシン・BTAマシン設計製作 スカイピング&ローラーバニシングマシン パイプ内外面加工専用機設計製作 各種金属切削加工

会社沿革

- 1988 ● オオヤマ設計設立
- 1991 ● 有限会社アイオーテック 福山市蔵王町160-146番地に設立
- 1999 ● 福山市日吉台1丁目12番4号に移転
- 2001 ● 福山市曙町4丁目18番11号に工場設立
- 2005 ● 曙工場増設・設計営業部門移転
- 2006 ● 笠岡工場完成、移転
- 2011 ● 株式会社アイオーテックへ社名変更
- 2020 ● 大山隆文氏が代表取締役会長に就任、大山翔太氏が代表取締役社長に就任
- 2024 ● 金属切削加工事業の拡大に向けて第三工場を設立

■ 主要納入先

株式会社小松製作所
三菱重工業株式会社
株式会社クボタ
株式会社タダノ
シチズンマシナリー株式会社
ヤンマー建機株式会社
株式会社ジェイテクト
株式会社シマノ
住友金属工業株式会社

◆ 海外

TMK Artrom (ルーマニア)
江蘇恒立高压油缸股份有限公司 (中国)
三一重工股份有限公司(中国)
山力工程液圧有限公司(中国)
KISWIRE(韓国)
株式会社SH PAC(韓国)
Kubota Saudi Arabia Company, LCC
(サウジアラビア)
HENGLI DE MEXICO,S.A. DE C.V
(メキシコ)

AIOH-TEC

私たちは、設計会社としてスタートし、
長年の経験と技術を積み重ねてきました。
徹底したこだわりと妥協を許さない姿勢で培った設計力は、
他にはない独自のテクニックとして、
確かな信頼と実績を築いています。

安全性、正確性、そして使いやすさを最優先に、
お客様にご満足いただける製品をお届けすることを常に目指し、
心を込めて日々の作業に取り組んでいます。

福山から世界へ

業務プロセス

設計から納品後のサポートまで、**全工程**を一貫してお任せください。

01 企画・設計

- 設計のプロフェッショナルが形にする

当社は設計会社から始まり、長年の経験を生かした設計力が強みです。お客様とのコミュニケーションを通じて、要望や条件を徹底的に把握し、最適な機械レイアウトや工程設計を提案します。

02 製造

- 緻密な設計に基づく確かな製造技術

当社では、緻密に練られた設計に基づき、確実かつ正確な製造を行っています。各工程で厳格な品質管理を徹底し、製品の精度を保証。職人たちが責任を持って高品質な製品を提供します。

03 組立・据付

- 現場に応じた最適な仕上げ

熟練した技術者が製品の特性に応じて精密な組立を行います。納品先では迅速に据付を行い、現場のニーズに柔軟に対応し、お客様が安心して運用できる環境を整えます。

04 納品・検収

- 満足を保証するサポート

納品後は機械の稼働を確認し、お客様と共に検収を行います。運用方法やメンテナンスについて詳しく説明し、迅速なアフターサービスでトラブルにも対応します。

『アイオーテックが選ばれる理由』

一貫対応で手間とコストを削減

アイオーテックでは、企画・設計から製造、組立・据付、納品までを一貫して対応。各工程の調整や手配の手間を削減し、スムーズで効率的な導入を実現します。また、余分なコストも抑えられ、トータルでのコスト削減が可能です。安心してお任せください。

柔軟なカスタマイズ対応

当社の専用機は、複雑な製造要求にも柔軟に対応可能です。狭いスペースに合わせたコンパクトなレイアウトや、効率を向上させる複合専用機の導入など、お客様のプロジェクトに最適な設計を実現します。

世界基準に対応した設計

北米、欧州、アジア各地域の安全・品質基準に対応した設計・製造を行っているため、海外展開するお客様のプロジェクトにも安心して導入いただけます。各地域の規制に合わせ、スムーズな稼働をサポートします。

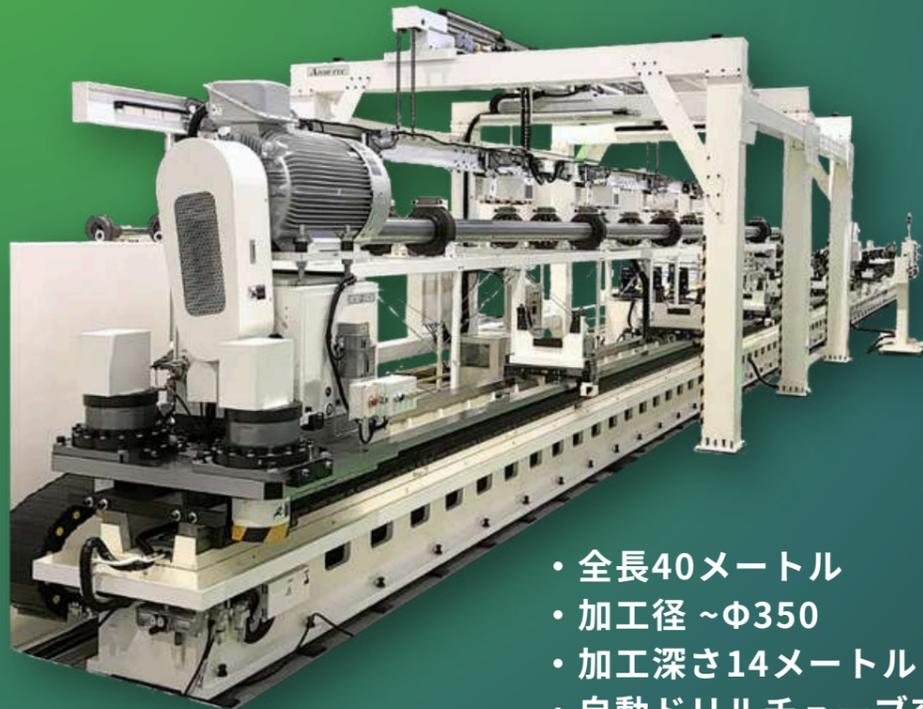
独自の技術力

パイプ内外面加工機などの当社オリジナル製品は、他社にない高精度とリーズナブルな価格が魅力です。加工穴径も幅広く対応し、安定した品質でお客様から長年信頼されています。この実績が、当社の誇りです。

主な製品

スカイピング&ローラーバニシングマシン

SRBツールによって仕上げ加工(スカイピング)と目つぶし加工(ローラーバニシング)を同時に行える

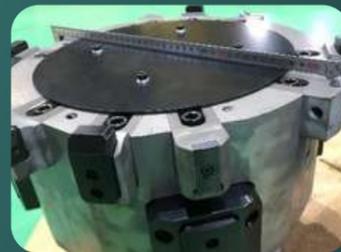


- ・全長40メートル
- ・加工径 ~Φ350
- ・加工深さ14メートル
- ・自動ドリルチューブ交換

▼ SRBツール



▼ CBツール



▼ 加工後ワーク



世界最大級のSRB

パイプやシリンダーなどの内面加工に特化し、精密な仕上がりと高い生産効率を両立。

高精度の内面仕上げ

SRB加工を用いることで、高精度な仕上がり径、高い面相度を実現し鏡面加工を行います。

短いサイクルタイム

効率的な加工プロセスにより、ホーニング機と比べて短時間で加工が完了します。

自動化対応

オプションでATC(オートツールチェンジャー)機能を追加でき、生産効率の向上を図れます。

縦型スカイピング & ローラーバニシングマシン

＼ そんな時にオススメ! /

広いスペースが確保できない...

幅：3300mm × 奥行き：2700mm

- ・設置スペースが限られている環境にも対応可能
- ・短いワークの加工に最適
- ・縦置きにより安定したクランプが可能
- ・振動やズレを抑え、高精度な加工を実現



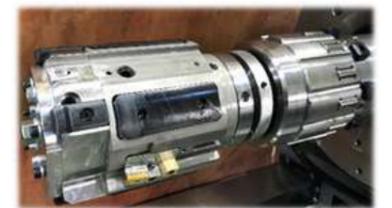
※設置には高さが必要です

SRBツール

お客様ご希望の径のSRBツールを製作いたします
汎用的なツールから特殊ツールまで幅広く対応可能



▲ Φ95~Φ140 SRBツール
固定先行刃付き



▲ Φ140 SRBツール
追従先行刃付き



▲ Φ32~Φ65 SRBツール



▲ 左:SRB加工後
右:SRB加工前

高精度深穴加工BTAドリリングマシン



- クーラントを流す特性により優れた冷却性能
- 加工スピードが速く、生産性向上に貢献
- 大口径に対応、カウンターボーリング加工も可能

✓ BTA加工とは

直径10mm以上の大きな深穴を高効率で加工するのに適している技術です。シリンダーや大型機械部品など、強度が求められる用途に広く用いられています。加工物の外側から切削油を供給し、工具内を通して切りくずとともに排出することで、詰まりを防ぎながらスムーズに加工が進められます。

※穴明け加工依頼も承ります。

ガンドリルマシン



- 高精度の細穴加工が得意で、複雑形状にも対応
- 深さのある穴加工を一貫して高精度で実現
- 繊細な加工が求められる部品にも最適
- 汎用マシニングで不可能な深孔加工が可能

✓ ガンドリル加工とは

小径の深穴（直径5mm～30mm程度）を高精度で加工するのに適している技術です。精密さが重要視される部品の穴明けに広く利用されています。ドリルの内部から切削油を供給し、切りくずをドリル外側の溝から排出するため、細かい穴でも詰まりにくく、スムーズに作業を進められます。



▲ ニータイプ

※穴明け加工依頼も承ります。

外径切削装置



- パイプやロッドシリンダーの外径を正確に加工
- 高速での切削が可能で、効率的な仕上げを提供
- 表面の仕上がり品質が良好で、精密な加工が可能
- 事前加工が不要で素材から切削が可能



▲ 加工前



▲ 加工後

各種専用機



▲ 両面開先加工機



▲ カシメ専用機



▲ クランクシャフト油穴明け専用BTAマシン



▲ ワークテーブル回転BTAマシン